

RUTHMANN
professionals at work

STEIGER® Ampero TBR 250 E



Modernste E-Antriebstechnologie unserer STEIGER®

mehr Informationen unter: www.ruthmann.de/amperotbr250de



Im ersten vollelektrischen **E-STEIGER® AMPERO TBR 250 E** haben wir ein einzigartiges Konzept umgesetzt. Beim AMPERO wird zentral nur **eine Batterie für den Fahrtrieb** des ORTEN-Sprinters und gleichzeitig für den **STEIGER®-Antrieb** genutzt. Mit dem AMPERO fahren und arbeiten Sie **geräuscharm sowie abgasfrei**. Diesel-Fahrverbote sind mit dem E-STEIGER® kein Problem mehr.



EMISSIONS-FREI



GERÄUSCH-ARM



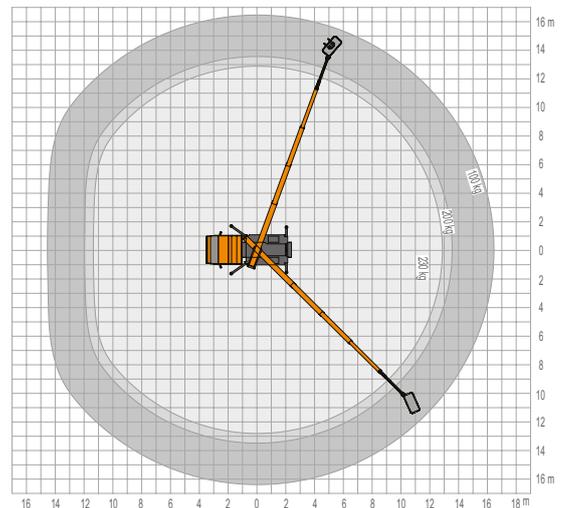
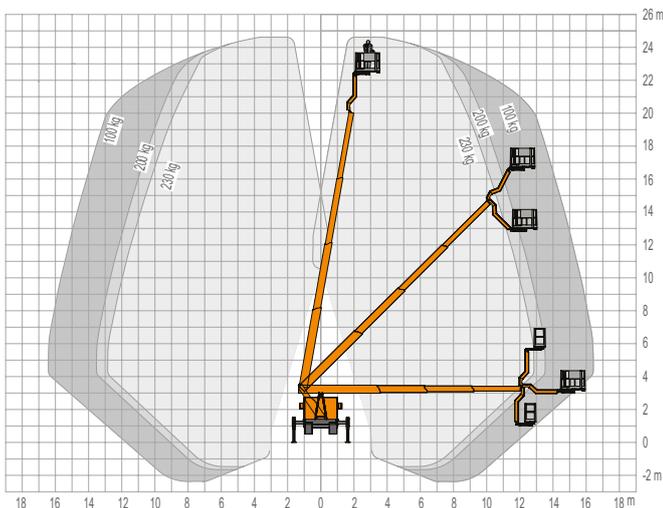
UMWELT-FREUNDLICH

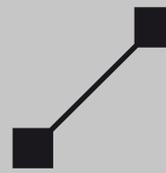


GELD SPAREN



EINFACHE WARTUNG





STEIGER® Ampero TBR 250 E

Wir machen uns und unsere Kunden fit für die Zukunft! Der E-STEIGER® kann alles, was der bewährte **RUTHMANN STEIGER® TBR 250 HV5** auch kann, wird aber komplett elektrisch betrieben. Emissionsfreies sowie geräuscharmes Fahren und Arbeiten in der Höhe sind kein Problem mehr. Damit haben Sie z.B. die Möglichkeit, schon früh am Morgen Ihre Arbeiten zu beginnen oder zu Geschäftszeiten in der Innenstadt zu arbeiten, ohne dabei Anwohner oder Passanten zu stören. Selbst das Arbeiten in geschlossenen Hallen ist ohne Emissionen möglich.

Von der Idee bis zum fertigen E-STEIGER® war es ein harter Weg, da aktuell keine Fahrgestelle mit Elektroantrieb von Serienherstellern in dieser Gewichtsklasse angeboten werden. Auch perspektivisch gibt keiner der Serienhersteller den direkten Zugriff auf ihre Batterien für externe Verbraucher frei. Daher konzentrierte sich unsere Suche auf Firmen, die Fahrzeuge mit Verbrennungsmotoren auf E-Antriebe umrüsten.

Nach ausgiebigen Recherchen und Fachgesprächen haben wir uns für einen Entwicklungspartner entschieden.

Mit dem Fahrzeug-Umrüster **ORTEN Electric-Trucks** haben wir einen kompetenten Partner gefunden, der mit seinem Partner **EFA-S** bereits viel Erfahrung mit der Umrüstung von Sprinter-Fahrgestellen aufweist. Nachdem der STEIGER® bereits komplett gebaut war, wurde er von der Firma **ORTEN** in Wittlich umgerüstet.

Als erster Hersteller von Hubarbeitsbühnen bieten wir ein einzigartiges Konzept des Elektro-Antriebes: Die Fahrbatterie des Sprinters wird gleichzeitig für den STEIGER®-Antrieb genutzt. Es bedarf also nur einer einzigen Ladeeinrichtung für die Gesamtmaschine. Die Ladezeit an einer 380 V Ladestation mit 22 KW beträgt je nach Batteriegröße max. 4 Stunden. Selbst herkömmliche 230 V Steckdosen können zum Aufladen genutzt werden, so kann der **AMPERO TBR 250 E** auch an der Einsatzstelle vom Kunden geladen werden.

Die Batteriekapazität reicht für einen kompletten Arbeitstag, bei z. B. 100 km Fahrt im urbanen Verkehr plus ca. 30 Arbeitszyklen, was einem Dauerbetrieb von 4 Stunden des STEIGER®s entspricht.



auf E-Antrieb umrüsten

**EXTRA FÖRDERPROGRAMME
FÜR KOMMUNEN! JETZT AUF
UMWELTBEWUSSTES
HANDELN UMSTEIGEN!**



100 % elektrisch
100 % flexibel

Reichweite und Ladezeit*



Batteriekapazität 87 kWh
230 V; 3,7 KW → 21 h
380 V; 11 KW → 7 h
380 V; 22 KW → 3,5 h



150 km (E-Antrieb)



30 x → 4 h

*Abhängig von Fahrweise



RUTHMANNAMPERO STEIGER® TBR 250 E

	Arbeitshöhe	24,50 m		Baulänge	7,79 m
	Hubhöhe	22,50 m		Zulässige Aufstellneigung	5°
	Reichweite	16,50 m		Zulässiges Gesamtgewicht	5.000 kg
	Arbeitskorbfäche	1,40 m x 0,70 m		Schwenkbereich	450°
	Arbeitskorblast	230 kg		Drehwinkel des RÜSSELS®	185°
	Bauhöhe	3,10 m			

Alle Angaben ohne Gewähr. Alle Angaben in Metern. Alle Maße und Gewichte sind ca.-Angaben und beziehen sich auf die serienmäßige Grundausstattung. Technische Änderungen vorbehalten. **STEIGER®** und **RÜSSEL®** sind eingetragene Warenzeichen der **RUTHMANN GmbH & Co. KG**.

Ruthmann GmbH & Co. KG

Ruthmannstraße 4 - 48712 Gescher - GERMANY

Fon: +49 2863 204-0 - Fax: +49 2863 204-212

Internet: www.ruthmann.de - E-Mail: vertrieb@ruthmann.de